

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПОЛИТЭК
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, д. 5, стр. 4, помещ. 4/2
Адрес производства: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации ПОЛИТЭК™



ТУ 22.21.29-019-78546651-2021

ПС-034

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Фасонные части из композиций полипропилена и сополимеров пропилена с номинальным наружным диаметром 50 и 110 мм., предназначенные для соединения труб, изготовленных в соответствии с ТУ 22.21.29-017-78546651-2021 в системах хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных (в течении 1 мин.) стоков с температурой до 95°C при максимальном их расходе 30 л/мин.

Система внутренней канализации с использованием этих фасонных частей обладает способностью к уменьшению распространения шумов через стенки труб.

2. Особенности конструкции

- 2.1. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.2. Все изделия т.м. «ПОЛИТЭК» изготавливаются по ТУ 22.21.29-019-78546651-2021 «Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации», разработанные в соответствии с требованиями DIN 19560.
- 2.3. Применение специальных композиций материала при изготовлении позволяет уменьшить акустический шум, генерируемый стенками трубопровода в процессе эксплуатации. Результаты исследований подтверждены протоколом сравнительных испытаний звукоизоляционных свойств полипропиленовых труб для систем внутренней канализации № 17702 от 20.09.2017 г.
- 2.4. Цвет изделия – белый (бежевый). Оттенки не регламентируются.
- 2.5. Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Конструкция и размеры раструбной части и гладких хвостовых частей фасонных изделий должны соответствовать размерам, указанным в **таблице 1** и **2**.

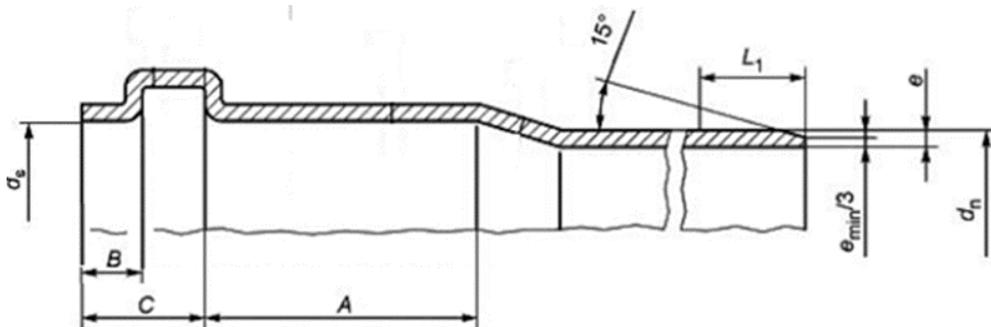


Рисунок 1. Основные размеры раструба и трубного конца под уплотнительное кольцо.
ds- внутренний диаметр раструба; **A**- минимальная длина контакта; **B**- длина входа;
C-глубина точки эффективного уплотнения; **L₁** – длина трубного конца

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1- Основные геометрические фасонных частей, размеры,

в миллиметрах

D1		S1		Овальность (D1max -D1 min), не более
Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение	
50	0,3	1,8	0,4	1,4
110	0,4	3,4	0,5	2,2

Таблица 2 - Размеры раструба и трубного конца под уплотнительное кольцо

в миллиметрах

Номинальный наружный диаметр	Средний внутренний диаметр раструба (минимальный) dsm, min	A, не менее	B, не менее	C, не более	L1, не менее
50	50,3	30	5	18	46
110	110,4	36	6	22	58

- 2.2. Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 1÷16 и в таблицах №№ 3÷17 с учётом размеров раструбных и гладких частей.

Рисунок 2- Отвод

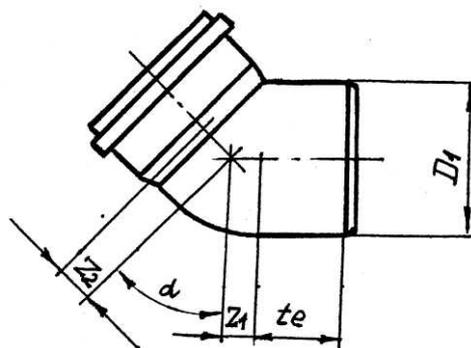


Таблица 3 - Отводы. Геометрические размеры

в миллиметрах

D1	$\alpha=45^\circ$		$\alpha=87^\circ30'$		te
	Z1	Z2	Z1	Z2	
50	12	16	28	31	46
110	25	30	57	61	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

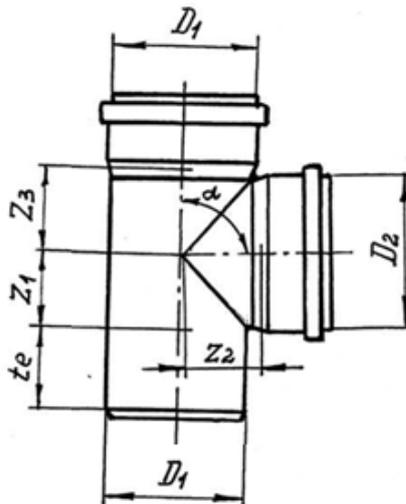


Рисунок 3. Тройник

Таблица 4 - Тройники. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	α=45°			α=87°30'			t _e
		Z ₁	Z ₂	Z ₃	Z ₁	Z ₂	Z ₃	
50	50	12	62	62	28	30	30	46
110	50	-17	104	91	28	60	32	58
110	110	25	135	135	57	62	62	58

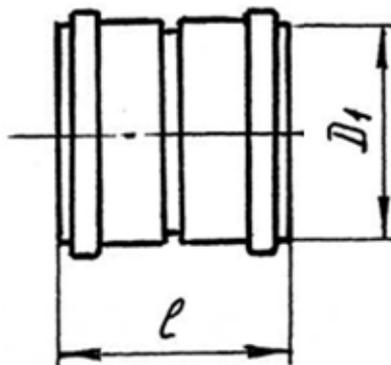


Рисунок 4 - Соединительная муфта (двухраструбная)

Таблица 5 - Соединительные муфты. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	l
50	84
110	105

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

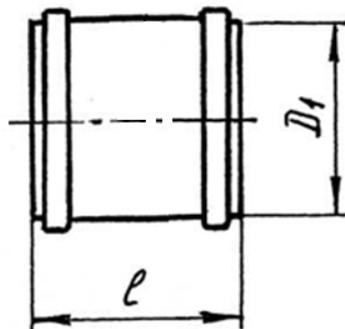


Рисунок 5. Ремонтная муфта.

Таблица 6 - Ремонтные муфты. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	l
50	84
110	105

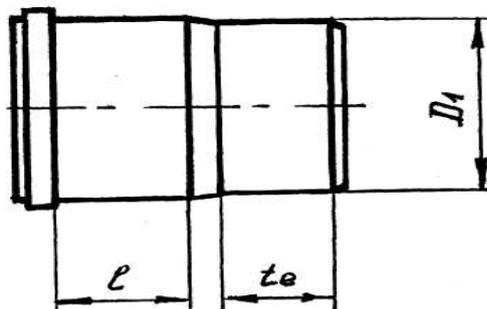


Рисунок 6 - Компенсационный патрубок

Таблица 7- Компенсационные патрубки. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	l	t_e
50	118	46
110	165	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

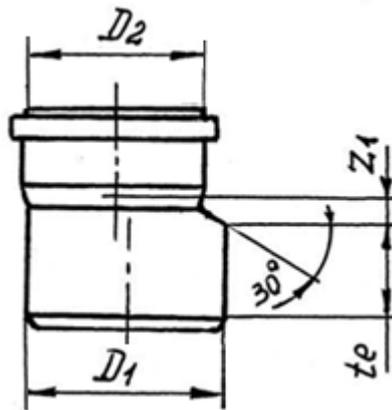


Рисунок 7- Переходной патрубков эксцентричный

Таблица 8 - Переходные патрубки. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	t_e
110	50 (короткий)	0	58
110	50	40	58

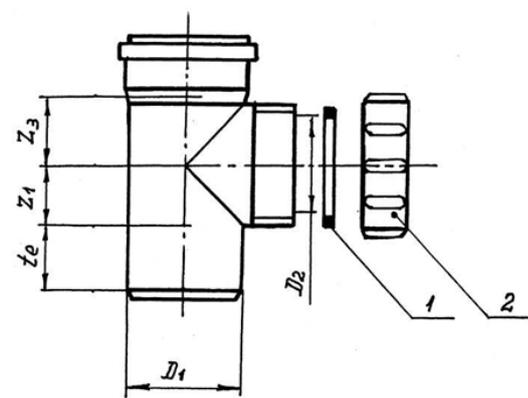


Рисунок 8 - Ревизия
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 9 - Ревизии. Геометрические размеры в мм.

в миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	Z_3	t_e
50	46	28	30	46
110	101	59	62	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

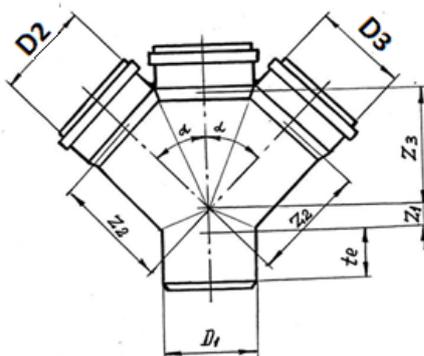


Рисунок 9. Крестовина

Таблица 10- Крестовины. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	D ₃	α=45°			α=87°30'			t _e не менее
			Z ₁ *	Z ₂ *	Z ₃ *	Z ₁ *	Z ₂ *	Z ₃ *	
50	50	50	12	62	62	28	30	30	46
110	50	50	-17	104	104	28	60	60	58
110	110	50	25	134	104	57	62	60	58
110	110	110	25	134	134	57	62	62	58

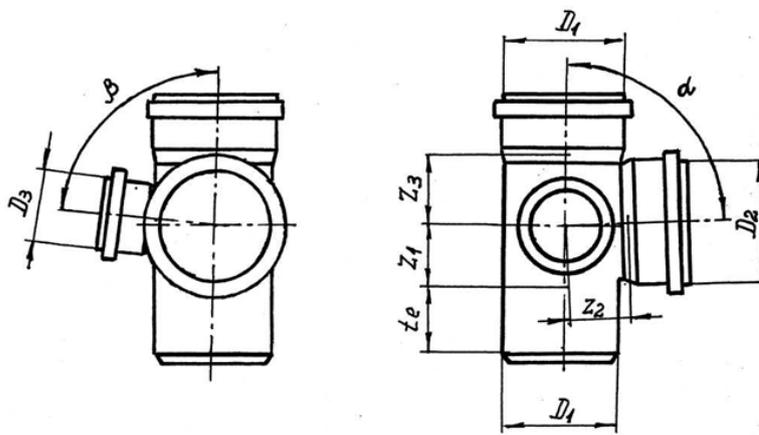


Рисунок 10 - Крестовина двухплоскостная (правое исполнение)

Таблица 11- Крестовины двухплоскостные правые. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	D ₃	α= β =87°30'			t _e
			Z ₁ *	Z ₂ *	Z ₃ *	
110	110	50	57	60	62	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

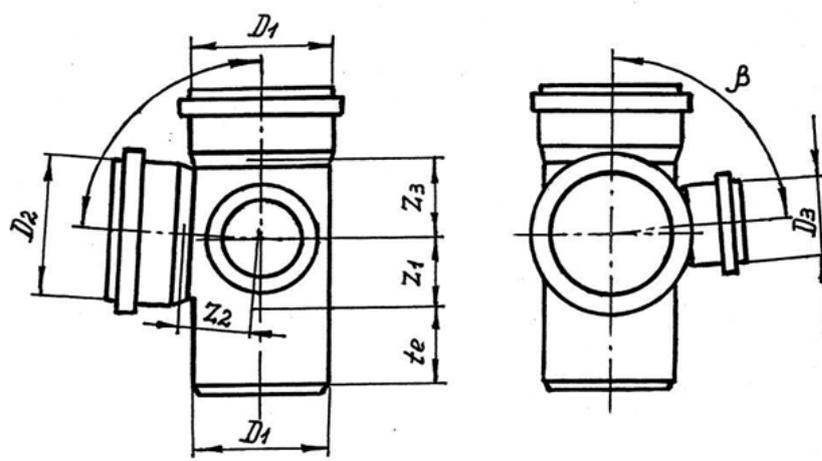


Рисунок 11- Крестовина двухплоскостная (левое исполнение)

Таблица 12- Крестовины двухплоскостные левые. Геометрические размеры
в миллиметрах

D_1	D_2	D_3	$\alpha = \beta = 87^\circ 30'$			t_e
			Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	
110	110	50	57	60	62	58
110	110	110	57	62	62	58

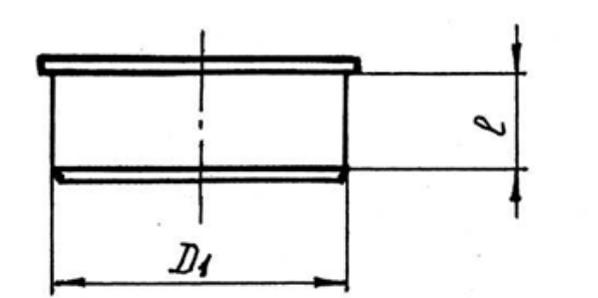


Рисунок 12. Заглушка

Таблица 13- Заглушки. Геометрические размеры
в миллиметрах

D_1	l
50	28
110	32

3.2. Сортамент выпускаемых фасонных частей из полипропилена для внутренней канализации представлен в **таблице 14**.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 14 - Сортамент фасонных частей

Заглушка				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
400500000	50	150	0,013	0,0003
400110000	110	25	0,066	0,0009

Муфта ремонтная				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
300050010	50	100	0,041	0,0006
300011010	110	90	0,140	0,0031

Муфта соединительная (двухраструбная)				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
300050020	50	100	0,041	0,0006
300011020	110	90	0,140	0,0031

Отвод				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
100005045	50x45°	100	0,049	0,0009
100005087	50x87,5°	100	0,053	0,0009
100001145	110x45°	60	0,160	0,0041
100001187	110x87,5°	50	0,230	0,0046

Ревизия				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
600050000	50	60	0,076	0,0006
600011000	110	40	0,332	0,0045

Патрубок компенсационный				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
900100110	50	60	0,058	0,0006
900100050	110	48	0,221	0,0048

Переход эксцентричный				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
500511050к	110x50 короткий	60	0,088	0,0013
500110050	110x50	40	0,115	0,0019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Крестовина двухплоскостная				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
120001103	110x110x50/ 87,5° левая	25	0,306	0,0091
120001104	110x110x50/ 87,5° правая	25	0,306	0,0091
120001102	110x110x110/ 87,5°	20	0,312	0,0115

Крестовина				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
130135545	50x50x50 /45°	40	0,094	0,0023
130135590	50x50x50 /87,5°	40	0,082	0,0023
130015087	110x50x50 /87,5°	45	0,193	0,0052
130011587	110x110x50 /87,5°	25	0,339	0,0091
130001187	110x110x110 /87,5°	20	0,312	0,0115

Тройник				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
200505045	50x50 /45°	50	0,079	0,0018
200505087	50x50 /87,5°	50	0,076	0,0018
200115045	110x50 /45°	50	0,198	0,0041
200115087	110x50 /87,5°	50	0,205	0,0041
200111145	110x110 /45°	25	0,375	0,0091
200111187	110x110 /87,5°	30	0,310	0,008

Хомут пластиковый				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
205005087	50	100	0,027	0,0003
211005087	110	40	0,040	0,0007

3.3. Виды уплотнительных самоуплотняющихся резиновых колец приведены на Рис. 13;14, их основные размеры приведены в **таблице 15** и **16**.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

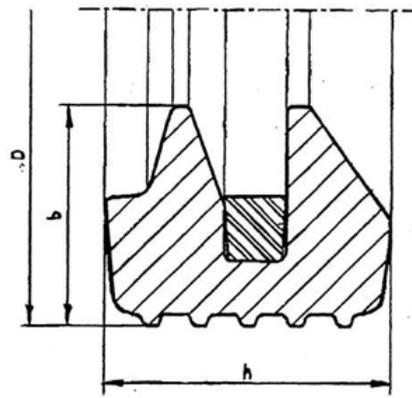


Рисунок 13 - Уплотнительного кольца двухлепесткового типа.

Таблица 15 - Размеры резинового уплотнительного кольца двухлепесткового самоуплотняющегося типа

в миллиметрах

Номинальный диаметр трубы	$\varnothing D$, мм		b, мм		h, мм	
	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение
50	61,9	$\pm 0,5$	6,7	$\pm 0,2$	7,1	$\pm 0,2$
50	61,9	$\pm 0,5$	6,7	$\pm 0,2$	8,1	$\pm 0,2$
110	123,2	$\pm 0,7$	7,8	$\pm 0,3$	9,1	$\pm 0,2$
110	123,2	$\pm 0,7$	7,8	$\pm 0,3$	10,1	$\pm 0,2$

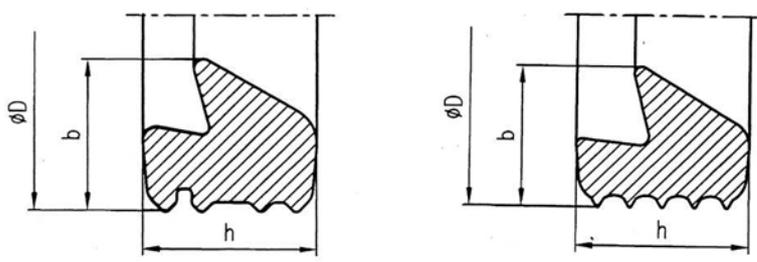


Рисунок 14- Уплотнительного кольца однолепесткового типа

Таблица 16 - Размеры резинового уплотнительного кольца однолепесткового самоуплотняющегося типа

в миллиметрах

Номинальный диаметр трубы d_n	$\varnothing D$		b		h	
	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение	Номинал	Пред. отклонение
50	61,6	$\pm 0,5$	6,5	$\pm 0,3$	7,8	$\pm 0,3$
110	123,8	$\pm 0,7$	7,9	$\pm 0,3$	10,9	$\pm 0,3$

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 2.3. Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена указаны в **таблице 17**.

Температура воспламенения полипропилена около 400°С.

Таблица 17- Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена

Группа горючести	ГЗ
Группа воспламеняемости	ВЗ
Дымообразующая способность	ДЗ
Токсичность продуктов горения	Т2

4. Указания по монтажу и эксплуатации

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СП 30.13330.2010, СП 40-100-98, СП 40-102-2000, СП 40-107-2003, ТР 83-98, отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб и фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°С.
- 4.3. Для обеспечения лёгкости монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, подвижности соединений в процессе эксплуатации, а также защиту резиновых уплотнений от старения рекомендуется использовать силиконовую смазку.
- 4.4. Эксплуатацию систем внутренней канализации из полипропиленовых труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с СП 40-100-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования».
- 4.5. Срок службы трубопроводов для систем внутренней канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям ТУ 22.21.29-019-78546651-2021, составляет не менее 50 лет.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.3. Фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°С. Транспортировка фасонных частей при более низких температурах допускается только при соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.5. **Сбрасывание фасонных частей с транспортных средств не допускается.**
- 5.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.7. Условия хранения фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.8. Фасонные части из полипропилена следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.
Фасонные части из полипропилена должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 5.9. Высота штабеля при хранении упаковок фасонных частей не должна превышать 2 метров.

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Комплект поставки

- 7.1. Канализационные фасонные части из полипропилена поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.3.
- 7.2. Ревизии (рисунок 8) поставляются в комплекте с резиновыми уплотнителями крышек соответствующих форм и размеров.
- 7.3. Паспорт на фасонные изделия (по требованию).
- 7.4. Сертификат соответствия (по требованию).

8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие фасонных частей требованиям настоящих технических условий и ГОСТ 32414-2013 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 3 (три) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Свидетельство о приёме

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации т.м «ПОЛИТЭК».

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись _____